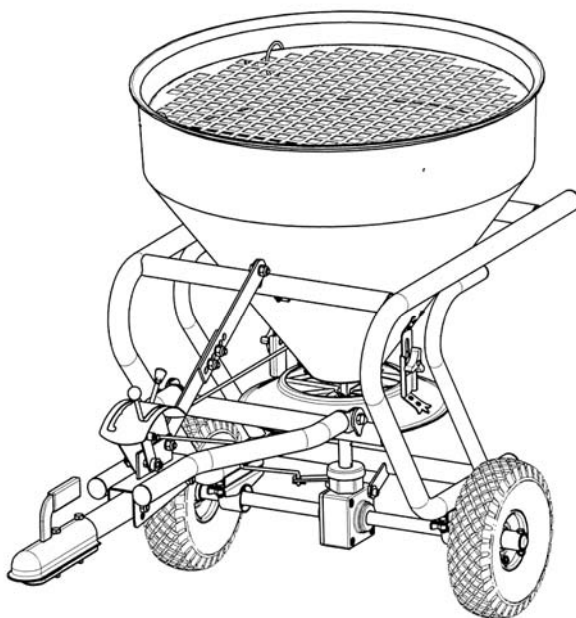




Původní návod k používání



KRH 03 - Everest **kolový rozmetač soli**

VERZE 4

Výrobce: **DAKR** spol. s r. o., Čs. Armády 210, 753 01 Hranice
Tel: 581 616 141, Fax: 581 616 755, E-mail: dakr@dakr.cz, Web: www.dakr.cz



Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za Vaše rozhodnutí a volbu nákupu našeho stroje.

Naší snahou bylo zkonstruovat a vyrobit kvalitní a výkonný stroj, odpovídající vašim požadavkům.

V důsledku stálého technického vývoje může dojít k některým nepodstatným odchylkám ve vyobrazení, což však nemění bezpečnost stroje, užitnou hodnotu, parametry a způsob použití.

Jsme přesvědčeni, že při dodržení našich doporučení při práci a údržbě Vám bude stroj sloužit k Vaší plné spokojenosti.

K zakoupenému výrobku jste obdrželi tento návod k používání. Pečlivě si jej prostudujte a věnujte mu náležitou pozornost.

Na dalších stránkách je použito následující značení upozorňující obsluhu na rizikové situace, momenty při používání tohoto stroje. Tyto místa jsou označeny následujícím označením a vztahují se při označení daného textu na odstavec při uvedení před odstavcem, větou nebo kapitolu při označení tímto symbolem vedle nadpisu kapitoly.



Firma DAKR spol. s r.o.

nenese odpovědnost za škody vznikající nerespektováním tohoto návodu k používání a svévolným porušováním pokynů uvedených v tomto návodu a porušováním základních pravidel bezpečnosti práce.

Stroj plní požadavky technických předpisů platných na území České republiky. Pokud chcete stroj provozovat na území jiného státu, seznamte se nejprve s právními a bezpečnostními předpisy vztahujícími se na tento druh strojů. Pokud toto seznámení neprovedete, je užívání a provozování stroje zakázáno.

Typ výrobku
Výrobní číslo výrobku
Adresa prodejce
Adresa servisní opravny
Datum dodání
Datum konce záruky
Přerušení záruční doby

1. Identifikace výrobku

Náš výrobek je označen výrobním číslem, vyraženým na výrobním štítku stroje. Výrobní štítek umístěn na rámu stroje. Doporučujeme Vám po převzetí výrobku od prodejce doplnit do tabulky údaje o výrobku a Vašem prodejci a seznámit se s informacemi o záručních podmínkách.

Výrobní štítek obsahuje:

- logo firmy
- adresa firmy
- odvětví firmy
- typ stroje
- hmotnost stroje
- rok výroby
- výrobní číslo
- označení značkou CE
- vyrobeno v CZ



Obr. 1 - umístění výrobního štítku

Umístění výrobního štítku je na rámu, doporučujeme hned po zakoupení stroje doplnit údaje do návodu.

2. Bezpečnost a hygiena při práci

Při práci dbejte na pokyny, které jsou uvedeny na obalech posypových materiálů. Při práci s rozmetačem se nesmí uvolňovat rukou případné ucpání dávkovacích otvorů ve dně nádoby – hrozí nebezpečí úrazu rukou. Při zastavení je třeba použít vhodný nástroj, kterým se uvolní usazeniny rozmetaného materiálu.

Upozornění: Rozsypávaný materiál nesmí přijít do styku s pokožkou, hrozí nebezpečí její poškození či jiných zdravotních rizik. Uvedené symboly upozorňují na některá možná nebezpečí při práci. Jejich respektování předpokládá bezpečné používání výrobků.

1	2	3	4
Před použitím prostuduj návod k použití	Nezasahuj do rotujících částí výrobku	Při práci dbej na bezpečný odstup druhých osob	Pozor hnojiva mohou způsobit nežádoucí účinky při styku s kůží



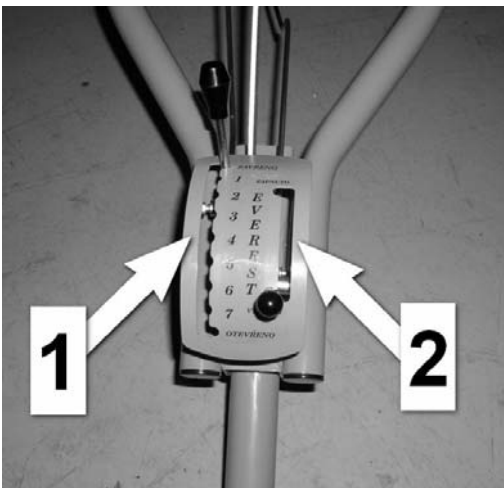
2.1 Všeobecně

- Výrobek může obsluhovat pouze obsluha starší 18 let, duševně, psychicky a fyzicky zdatná, prokazatelně seznámena s používáním výrobku
- Obsluha stroje je odpovědná za škody způsobené třetím osobám v rozsahu činnosti stroje.
- Než začnete pracovat se strojem, seznámte se s funkcemi jednotlivých ovladačů stroje. Seznámení proveďte na rovném terénu bez překážek a výskytu nežádoucích osob
- Před prací se seznámte s terénem ve kterém budete pracovat, aby Vaše práce byla bezpečná
- Při přepravě stroje na přepravníku jej řádně zajistěte proti nežádoucím pohybům
- Výrobek uchovávejte čistý, po ukončení práce proveďte jeho vyčištění
- Je přísně zakázáno výrobek dovažovat přídatným závažím nebo zatěžovat stroj jinou osobou, přepravovat na stroji osoby
- Pro opravy používejte odpovídající nářadí. Nářadí musí být nepoškozené.
- **Rozmetadlo nemá oprávnění pro provoz na pozemních komunikacích.**

3. Popis stroje

Trubkový rám konstrukce je nesen dvěma foukanými koly. Na rámu je uchycen kruhový laminátový zásobník. Povrchová úprava rámu je v provedení komaxit.

Ve dně zásobníku jsou otvory, jejichž otevření se nastavuje táhlem (obr 2 poz. 1). Podle velikosti otevření otvorů se reguluje požadované množství rozmetaného materiálu. Rozmetací vrtule, klapka a aktivátor jsou z nerezového materiálu. Převod z kol na rozmetací vrtuli je prováděn převodovou skříní s vypínáním (obr 2 poz. 2). Rozmetač má kulový závěs i závěs na traktor.



Obr. 2 - ovládací táhla

3.1 Sestava stroje:

1. Vyjměte kolový rozmetač z palety, včetně všech dílů.
2. Našroubujte oje k hlavnímu táhlu a zajistěte dvěma šrouby s maticí (obr. č. 6, poz.1)
3. Přišroubujte pásovinu dvěma šrouby s maticemi (obr. č. 5, poz. 1) k oku na rámu rozmetače.
4. Táhlo ovládací klapku (kratší táhlo) zasuňte do otvoru na klapce a zajistěte závlačkou (obr. 3), druhý konec táhla zasuňte do čepu na páčce s kuželem a zajistěte šroubem (obr. č. 5, poz. 2).
5. Táhlo ovládací převodovku (delší táhlo) zasuňte do otvoru na převodovce a zajistěte závlačkou, druhý konec táhla zasuňte do čepu na páčce s kuličkou a zajistěte šroubem (obr. č. 5, poz. 2).

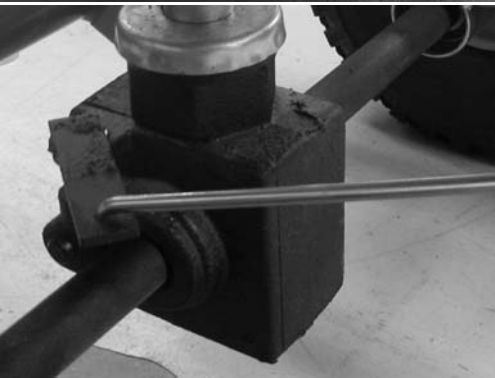


Pozor! Je nutné aby v krajních polohách chodu páky byla převodovka zapnuta nebo vypnuta s dostatečnou rezervou. To znamená, že v momentu vypnutí/zapnutí převodovky bude páka ještě pokračovat v chodu.

6. Přijed'te autem nebo malotraktorem ke kolovému rozmetači a zapojte jej.
7. Nastavte kolový rozmetač tak aby nebyl příliš nakloněn dopředu nebo dozadu. Proto, aby nebyl rozmetač příliš nakloněn, je nutno seřidit výškové nastavení připojovacího oje a současně seřidit délku táhla ovládací klapku a převodovku. Tzn. Táhla dát do polohy v maximálním použitelném rozsahu pomocí povolením šroubu (obr. 6, poz. 2).

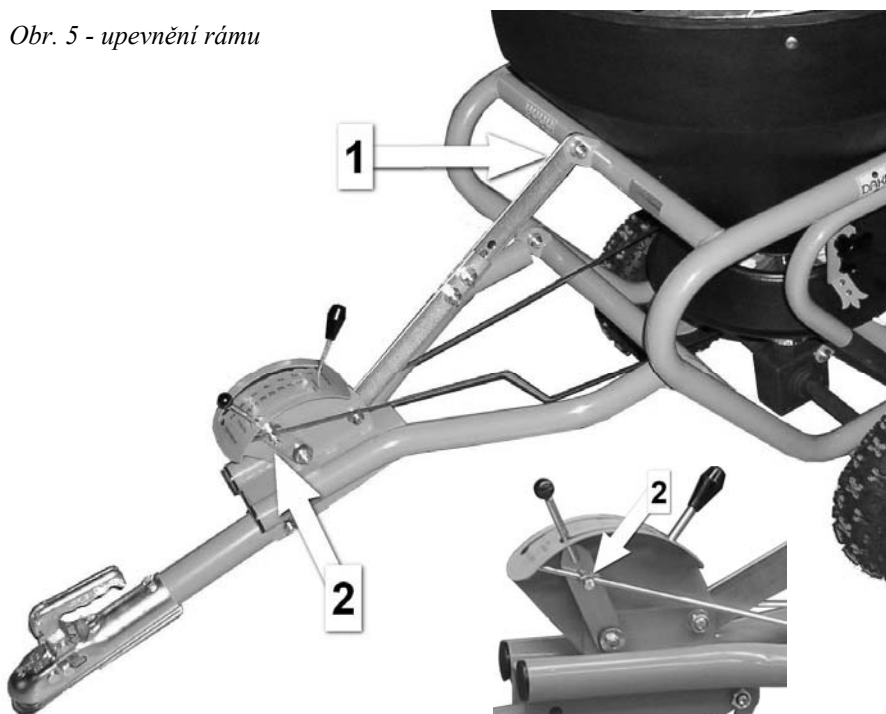


Obr. 3 - táhlo klapky

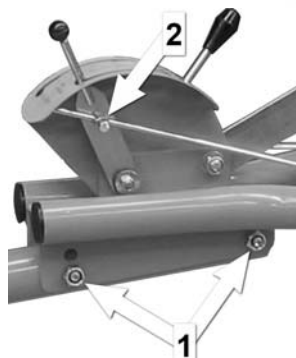


Obr. 4 - převodovka

Obr. 5 - upevnění rámu



Obr. 6 - připevnění oje
a nastavení táhel



4. Použití

- Strojně tažený kolový rozmetáč hnojiv je určen k rozmetání posypových materiálů k ošetření chodníků a jiných ploch. Rozmetání kamenných drtí je povoleno pouze při použití krátkého aktivátoru (příslušenství). Další využití je možné k posypu některých sypkých a granulových umělých hnojiv na menších a středních plochách zemědělské půdy, okrasných trávníků a travnatých sportovních ploch, ale pouze po předchozím vyzkoušení konkrétního hnojiva!
- Podle druhu a předepsaného dávkování posypového materiálu a typu ošetřované plochy je třeba nastavit otevření dávkovacích otvorů.
- Pozor: regulace tahem je citlivá, doporučujeme blíže se seznámit s velikostí otevírání, jinak může dojít k nadměrnému propadu posypového materiálu a tím i k poškození ošetřovaných ploch.
- Kapacita zásobníku je 100 kg soli nebo hnojiva. (Informativně uvádíme, že při plném otevření otvorů vystačí obsah zásobníku přibližně na 1600 m²).
- Účinnost rozptýlení v závislosti na granulaci a rychlosti pojezdu je do 6 m a dá se měnit změnou výšky plastového límce (obr. č. 5, poz. 2).
- Pokud je potřeba přejet delší vzdálenost bez sypání, je nutno bezpodmínečně vypnout náhon agitátoru, jinak hrozí nebezpečí poškození rozmetáče. Vypnutí se provede tak, že se páka (obr. 5, poz. 2) s kuličkou na konci přemístí do polohy „Vypnuto“ a zasune do vykrojené drážky.

- Před nasypáním posypového materiálu uzavřete sypací otvory rozmetače. Posypový materiál nasypejte max. 5 cm pod horní okraj nádoby. Otevřete sypací otvory a můžete začít rozmetat. Posypový materiál chraňte před vlhkostí. Pokud překročí vlhkost posypového materiálu 4%, rovnoměrnost rozmetání nelze zaručit. Po použití rozmetač uschovejte do uzavřeného suchého prostoru.
- **Maximální provozní rychlost je 10 km/hod!**
- Pneumatiky jsou konstrukce duše pláště, maximální hustící tlak pneumatik je 165 kPa (tj. 1,65 bar). Doporučený běžný tlak by neměl přesahovat 75% tlaku maximálního. Maximální tlak je uveden na pneumatice a může se lišit od tlaku uvedeného v návodu

4.1 Sůl

Pro rozmetání soli se používá standardně dodávaný aktivátor.

Před naplněním násypníku se přesvědčte, že v násypníku nezůstal starý, ztvrdlý posypový materiál a že oba otvory jsou průchozí. Poté otvory zavřete a přes ochranné síto, zabrzující vložení velkých kusů do násypníku, můžete násypku naplnit. Posypový materiál nasypejte max. 5 cm pod horní okraj nádoby a **aktivátor přesuňte do středu nádoby, jinak hrozí poškození stroje.**

Vždy je nutné vysypat celou násypku, sůl může v násypníku ztvrdnout a může dojít k poškození aktivátoru!



V případě použití jiného posypového materiálu nebo s jinou vlhkostí nebo za větru je možné, že se bude materiál vysypávat více do jedné či druhé strany.

Doporučené množství soli na m²:

Preventivní posyp	Náledí	Sníh
10g / m ²	20g / m ²	40g / m ²

Vliv nastavení plastového límce na množství soli na m²:

Výškové nastavení plastového límce	Otevření vysypávacích otvorů	Šířka rozptylu posypu	Přibližné množství vysypané soli na m ²	Přibližná plocha posypaná s plným násypníkem(150kg)
Nejvýš	Plně otevřené	6m	25g	6 000 m ²
Uprostřed	Plně otevřené	3m	50g	3 000 m ²
Nejniž	Plně otevřené	2m	75g	2 000 m ²

4.2 Kamenná drť frakce 4 - 8mm

Pro rozmetání kamenných drtí je nutné použít krátký aktivátor, který je dodáván se strojem na přání zákazníka nebo je možné jej později dokoupit.

Před naplněním násypníku se přesvědčte, že v násypníku nezůstal starý, ztvrdlý posypový materiál a že oba otvory jsou průchozí. Poté otvory zavřete a přes ochranné síto, zamezující vložení velkých kusů do násypníku, můžete násypku naplnit. Posypový materiál nasypete max. 10 cm pod horní okraj nádoby.



Vždy je nutné vysypat celou násypku, drť může v násypníku zmrznout a může dojít k poškození aktivátoru!

Doporučené množství směsi na m²:

Preventivní posyp	Náledí	Sníh
40g / m ²	80g / m ²	160g / m ²

Vliv nastavení plastového límce na množství směsi na m²:

Výškové nastavení plastového límce	Otevření vysypávacích otvorů	Šířka rozptylu posypu	Přibližné množství vysypané směsi na m ²	Přibližná plocha posypaná s plným násypníkem(150kg)
Nejvyš	Plně otevřené	4m	80g	1 900m ²
Uprostřed	Plně otevřené	3m	120g	1 300 m ²
Nejniž	Plně otevřené	2m	160g	1 000 m ²



Uvedené hodnoty jsou pouze orientační! Množství materiálu silně závisí na vlhkosti, teplotě a rychlosti rozmetadla při rozmetání!

5. Údržba

Po každém použití, především však při delším odstavení, je nutno rozmetač očistit od zbytků rozmetaného materiálu. Stroj osušit, nejlépe tlakovým vzduchem.

Z důvodu lehčího pojezdu doporučujeme promazat občas otočné a kluzné části tukem, zabráníte tak tím i případné korozi, způsobené agresivním rozmetaným materiálem.

Namažte také kola použitím tlakové maznice na ráfku (viz. obrázek).



Převodová skříň nevyžaduje žádnou speciální údržbu. V převodové skříni je použit olej, který při běžném provozu není potřeba měnit. Pouze při úniku oleje z převodové skříně je nutné jej doplnit. Doporučujeme olej : Mogul PP90 nebo srovnatelný převodový olej.

Hmotnost rozmetače: 65 kg.

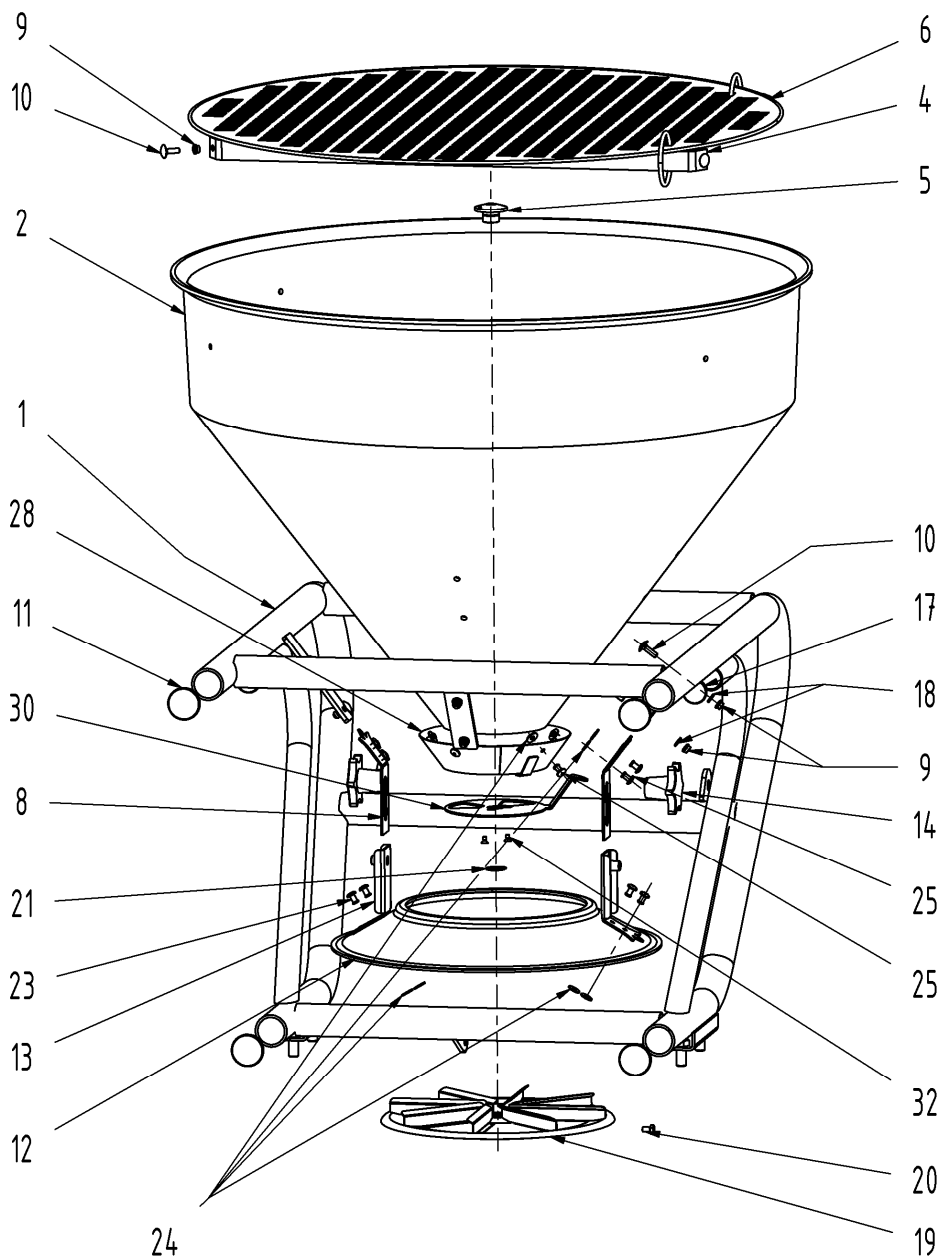
6. Likvidace odpadu

Odpady produkované strojem likvidujte v souladu s pokyny předpisů platných v zemi uživatele. Oleje, filtry nevyhazujte do popelnic a nelijte do vodních toků, přírody.

Výrobek likvidujte v souladu s platnými předpisy a zákony pro likvidaci odpadů v zemi uživatele.

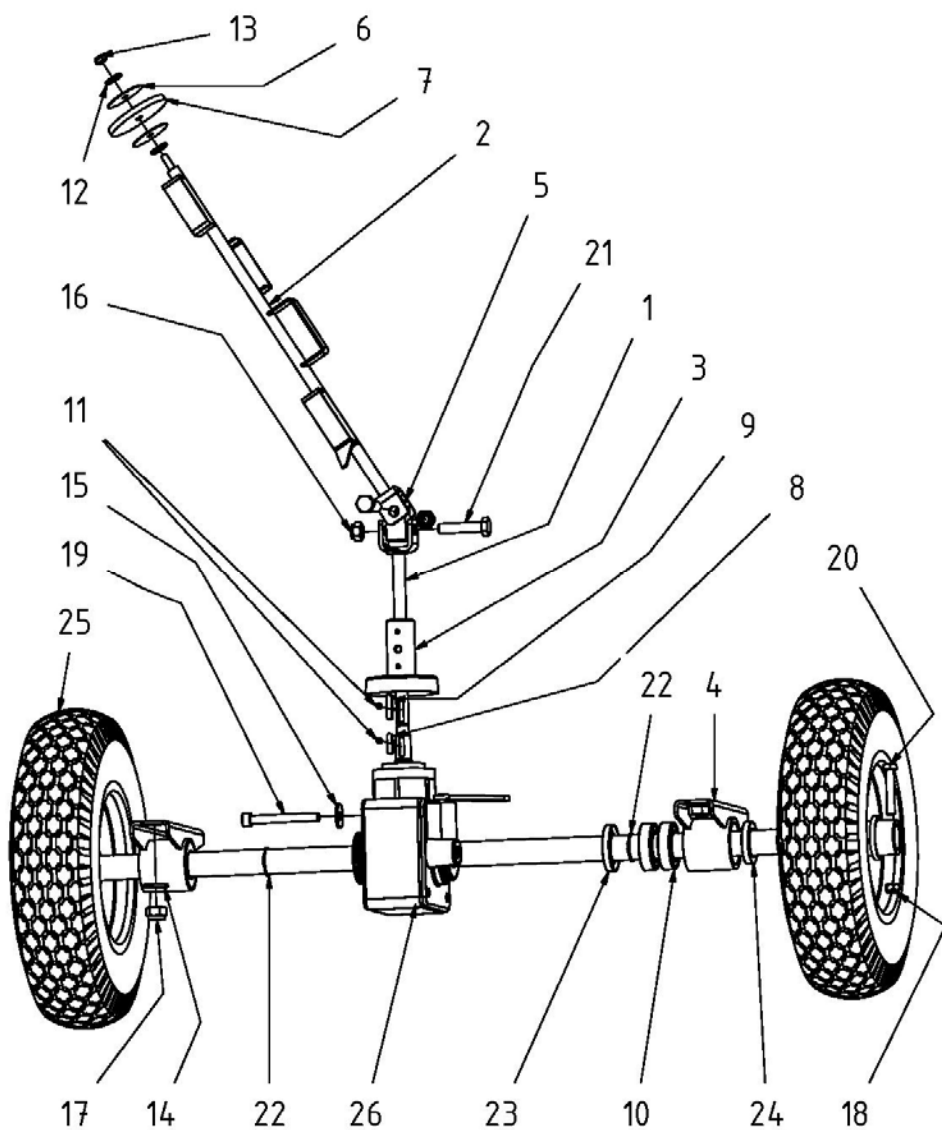
Katalog náhradních dílů

Sestava nosná



Poz.	Název	Typ	KS	Obj. číslo
1	Nosný rám KRH3		1	11270.020
2	Zásobník 150 kg		1	21010.019
4	Držák síta		2	11270.098
5	Bronzová vložka		1	31000.012
6	Síto		1	11270.097
8	Držák límce		2	41000.223
9	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M6 nerez	12	96200.012
10	Šroub vratový	ISO 8678 - M6 x 20 nerez	12	96600.004
11	Záslepka kruhová rovná		4	21000.051
12	Plastový límec		1	41000.218
13	Vedení límce		2	41000.222
14	Plastová matice M12		2	96200.021
17	Záslepka kruhová rovná		2	21000.052
18	Normální podložky	ISO 7089 - 6,4 nerez	8	96100.061
19	Rozmetadlo 3		1	51230.009
20	Šrouby se závitem k hlavě	ISO 4017 - M6 x 10 nerez	1	96000.251
21	Pojistné kroužky pro hřídele	DIN 471 - 20 nerez	1	96800.031
23	Nýtek 4,8x14 nerez		4	33030.007
24	Podložka velkoplošná tlustá	ISO 7093 5,3 nerez	13	96100.066
25	Nýtek 4,8x16 nerez		9	33030.021
28	Dno násypníku		1	31000.014
30	Klapka větší		1	31000.016
32	Šrouby s křížovou drážkou	ISO 7046-1 - M4 x 8 nerez	2	96000.271

Sestava nápravy

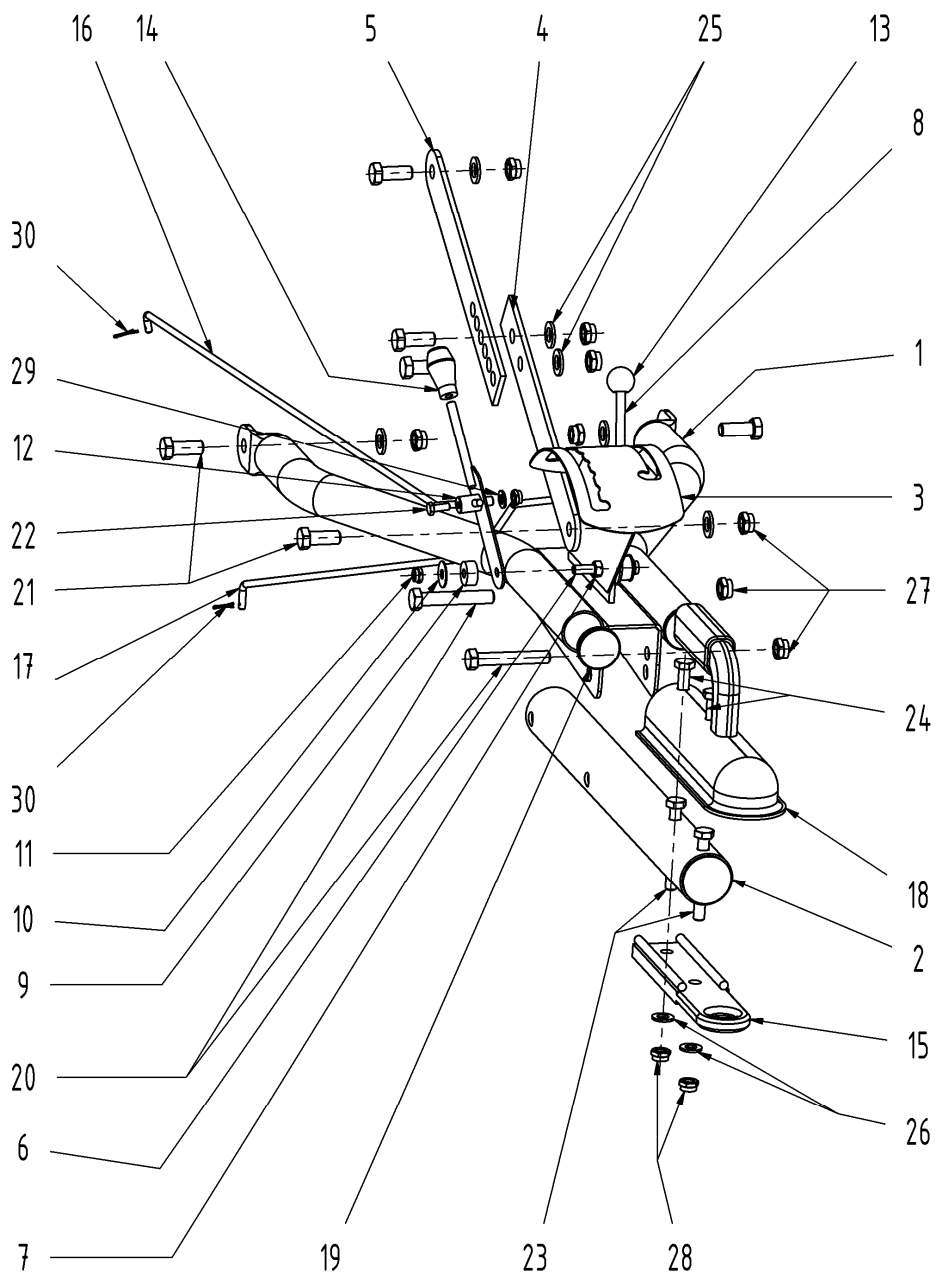


Poz.	Název	Typ	KS	Obj. číslo
1	Spodní díl aktivátoru		1	51230.041
2	Agitátor - horní díl		1	51230.022
3	Spojka		1	31200.016
4	Ložiskový domek		2	96600.152
5	Kostka agitátoru		1	51230.023
6	Podložka vodičícího kolečka		2	21000.094
7	Vodičící kolečko P65		1	51230.018
8	Pero 5x5-20		1	96400.032
9	Pero 5x5-25		1	96400.025
10	Kuličkové ložisko jednořadé	CSN 02 4630 - 6005 2RS	4	96600.030
11	Stavěcí šroub	ISO 4027 - M5 x 6 nerez	2	96000.276
12	Podložka velkoplošná tlustá	ISO 7093 6,4 nerez	2	96100.064
13	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M6 nerez	1	96200.012
14	Normální podložky	ISO 7089 - 13 Zn.	4	96100.050
15	Podložka velkoplošná tlustá	ISO 7093 8,4 Zn.	1	96100.074
16	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M10 nerez	2	96200.105
17	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M12 Zn.	4	96200.070
18	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M8 Zn.	2	96200.030
19	Šroub Imbus	ISO 4762 - M8 x 70 Zn.	1	96000.311
20	Šroub se závitem k hlavě	ISO 4017 - M8 x 45 Zn.	2	96000.040
21	Šroub s částečným závitem	ISO 4014 - M10 x 45 nerez	2	96000.431
22	Pojistný kroužek pro hřídel	DIN 471 - 25 nerez	2	96800.052
23	Hřídelový těsnicí kroužek	DIN 3760 - A - 25 x 47 x 7 - NBR	2	96700.155
24	Hřídelový těsnicí kroužek	DIN 3760 - A - 25 x 42 x 7 - NBR	2	96700.060
25	Kolo KRH3 maznice		2	40000.004
26	Přev. kuželová KRH3/1		1	00070.012



Rozmetání kamenných drtí je povoleno pouze při použití krátkého aktivátoru.

Sestava oje



Poz.	Název	Typ	KS	Obj. číslo
1	Svarek oje		1	31200.021
2	Trubka závěsu uzavřená		1	31200.002
3	Vedení pák		1	41000.240
4	Stavěcí plocháč B		1	31200.007
5	Stavěcí plocháč A		1	31200.006
6	Závitová tyč M8		1	61000.047
7	Šestihranná matice	ISO 4032 - M8 Zn.	2	96200.041
8	Páčka		2	31000.159
9	Gumová pružina		2	96700.067
10	Podložky pro nýty (velkoplošná tenká)	CSN 02 1726 - 8,4 Zn.	2	96100.073
11	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M8 Zn.	4	96200.030
12	Čep táhla		2	51300.002
13	Koncovka táhla M8		1	21000.045
14	Koncovka táhla kuželová M8		1	21000.046
15	Oko		1	31200.003
16	Táhlo klapky		1	41220.041
17	Táhlo vypínače		1	41220.034
18	Závěs		1	31200.001
19	Záslepka kruhová rovná		2	21000.051
20	Šroub s částečným závitem	ISO 4014 - M12 x 70 Zn.	2	96000.365
21	Šroub se závitem k hlavě	ISO 4017 - M12 x 30 Zn.	6	96000.008
22	Šroub se závitem k hlavě	ISO 4017 - M6 x 16 Zn.	2	96000.150
23	Šroub s částečným závitem	ISO 4014 - M10 x 80 Zn.	2	96000.500
24	Šroub s částečným závitem	ISO 4014 - M10 x 70 Zn.	2	96000.495
25	Normální podložky	ISO 7089 - 13 Zn.	6	96100.050
26	Normální podložky	ISO 7089 - 10,5 Zn.	2	96100.140
27	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M12 Zn.	8	96200.070
28	Šestihranná matice samojistná	ISO 10511 - M10 Zn.	2	96200.104
29	Normální podložky	ISO 7089 - 8,4 Zn.	2	96100.070
30	Závlačka	ISO 1234 - 2 x 16 Zn.	2	96300.009

Poznámky:

Záznamy servisu:

Záruční list

Výrobce poskytuje záruku na výrobek v délce trvání 24 měsíců. Záruka začíná plynout při předání výrobku zákazníkovi.

Záruka se vztahuje na závady způsobené chybou a nebo vadou materiálu. Výrobce není odpovědný za škody vzniklé vlastním použitím jako např. použití stroje nepovolanou osobou, neoprávněné změny, zásahy či opravy ve stroji, použitím neoriginálních náhradních dílů či dílů určených pro jiné modely, nedodržováním instrukcí pro použití. Poškození stroje vzniklé při nevhodné manipulaci, údržbě, přetěžování. Záruka se nevztahuje na vady výrobku, které mají původ v poškození výrobku odběratelem a na části podléhající běžnému opotřebení. Záruka zaniká neodbornou opravou či zásahem do konstrukce. Záruka zaniká při předložení nesprávně vyplněného záručního listu (údaje musí být čitelné a nesmí být přepisovány)

Reklamacce se uplatňuje u prodejce nebo v nejbližším servisu, který Vám sdělí výrobce

K opravě musí být dodán očištěný stroj

Záruka musí být uplatněna písemně, tj. musí být vystaven doklad o převzetí výrobku do záruční, pozáruční opravy.

Jméno zákazníka

Adresa:

.....
Podpis zákazníka

.....
Výrobní číslo stroje:

Adresa prodejny a datum prodeje:.....

Razítko a podpis prodávajícího:



KRH 03 - Everest

DAKR, spol. s r.o. Čs. Armády 210, 753 01 Hranice
Tel.: 581 616 141, Fax: 581 616 755
E-mail: dakr@dakr.cz Web: www.dakr.cz